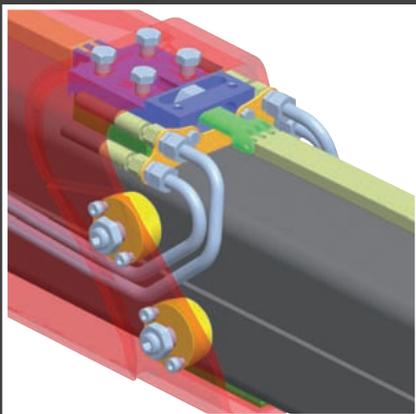


**OFF ROAD**

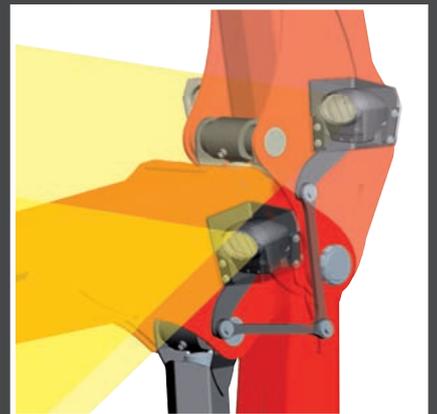




**EPSCOPE**



**EPSLINK**

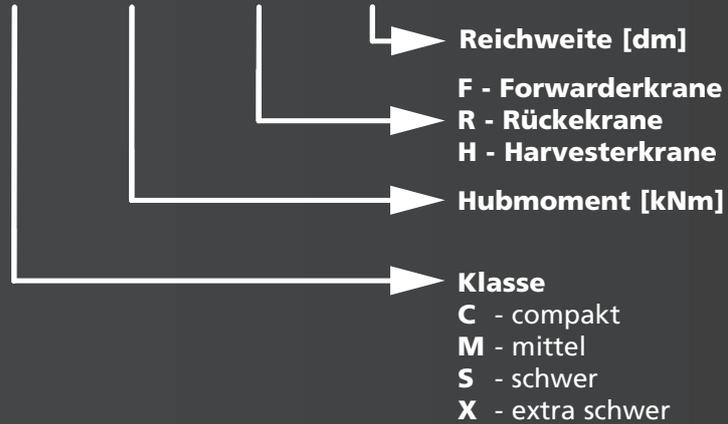


**EPSLIGHT**



## PRODUKTBEZEICHNUNG

# S 110 F 86



## PRODUKTÜBERSICHT

### Forwarderkrane

C45F	4
C50F, C60F	5
M70F, M80F, S100F, S110F	6
X120F, X140F	7

### Ruckekrane

M70R, M80R, M90R, S110R, S120R	8 / 9
X130R, X150R	10

### Harvesterkrane

M160H	11
Ausstattung	12 -14
Greifer	14

*Evolution* professionelle Lösungen

### EPSCOPE

- Patentierte Doppelteleskopsystem mit Schubzylinder und Schlauchführung geschützt und innen liegend
- Extrem niedrige Bauweise
- Keine Beschädigungsgefahr
- Kein hängen bleiben bei Ästen
- Einfachster Schlauchwechsel
- Eigens entwickelte Schlauchqualität in separaten Schlauchkammern
- Wartungsfreie, kugelgelagerte Führungsrollen
- Kettengleichlaufsteuerung für extreme Belastungen

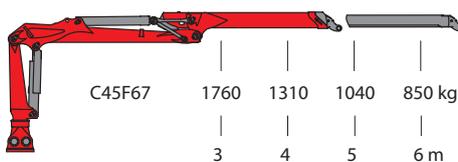
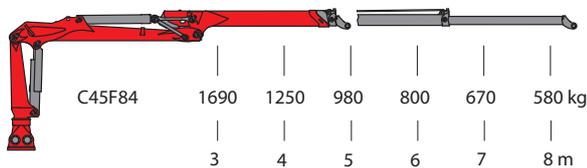
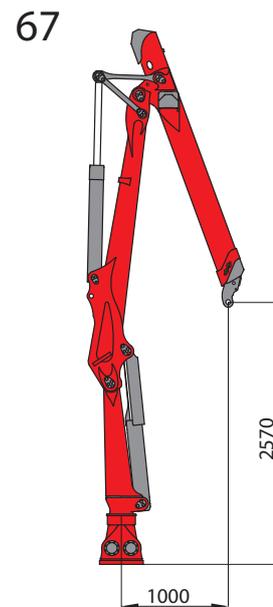
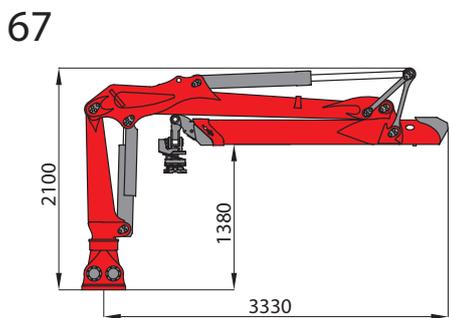
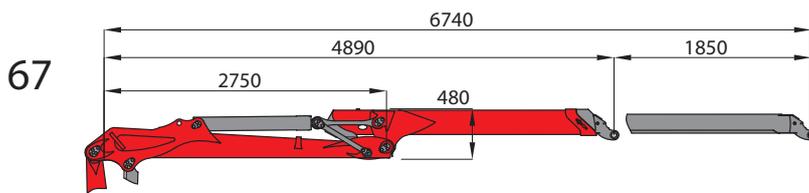
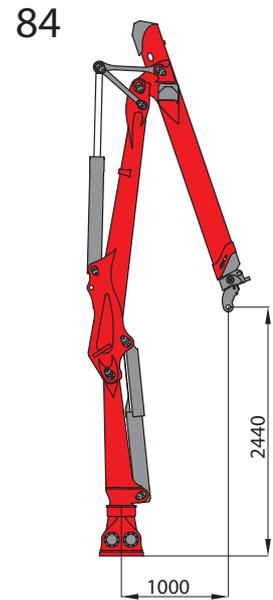
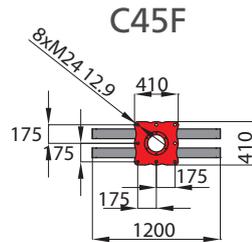
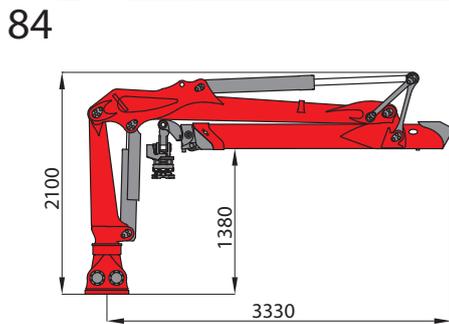
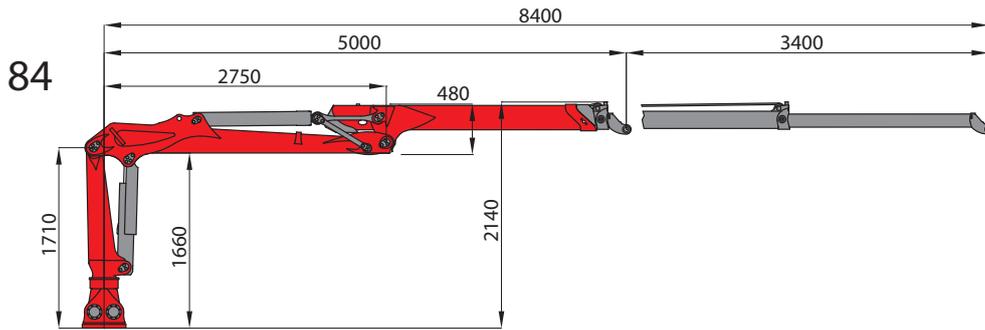
### EPSLINK

- Patentierte Gelenk-MPB Pendelbremse-Rotator-Kombination
- Robustes Vier-Laschen-Stahlgussgelenk
- Innen durchgeführte, hoch abriebfeste Schläuche, geschützt und servicefreundlich

### EPSLIGHT

- Zwangsgesteuert über ein Gelenksystem folgen die Scheinwerfer dem Arbeitsbereich des Kranes
- Geschützte innenliegende Verkabelung
- Optional auch LED- oder Xenon-Scheinwerfer erhältlich

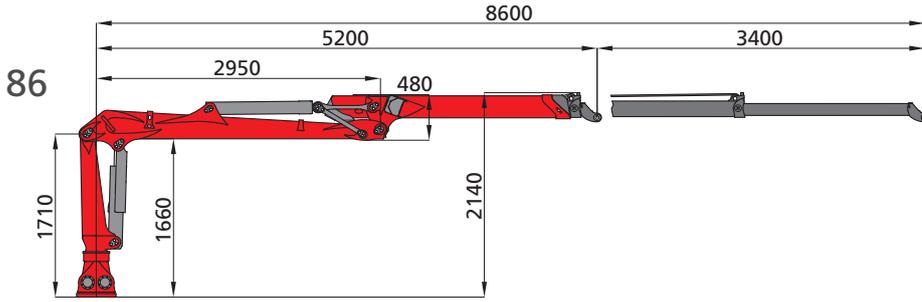
# FORWARDERKRANE C-KLASSE



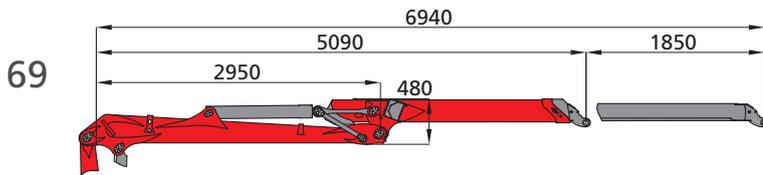
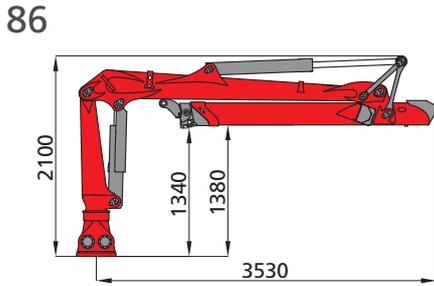
Krantype Armsystem	C45F	
	67	84
Hubmoment brutto [kNm]	71	
Hubmoment netto [kNm]	53	51
Max. Reichweite [m]	6,7	8,4
Schwenkmoment netto [kNm]	14	
Schwenkbereich [°]	340	
Eigengewicht ohne Gelenk / Rotator [kg]	1020	1100
Betriebsdruck [bar]	170	
Pumpenfördermenge empf. [l/min]	100 LS	
Rotator (EPSILON)	RB06F	

Gewicht Standardkran inkl. Öl, Scheinwerferkonsolen und Hubzylinderschutz, ohne Gelenk und Rotator.  
Materialtoleranzen +/- 5%; Hublast netto ohne Lastaufnahmemittel  
Konstruiert für Intervallbetrieb bis max. 4 Std. / Tag bzw. 800 Std / Jahr

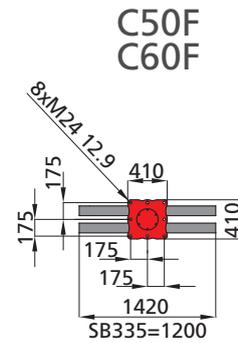
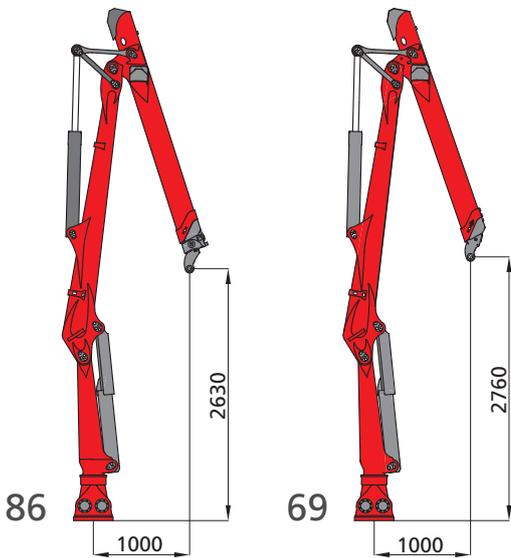
# FORWARDERKRANE C-KLASSE



C50F86	1780	1320	1050	850	720	620 kg
C60F86	2040	1510	1200	980	830	720 kg
	3	4	5	6	7	8 m



C50F69	1860	1390	1110	910 kg
C60F69	2110	1580	1260	1040 kg
	3	4	5	6 m

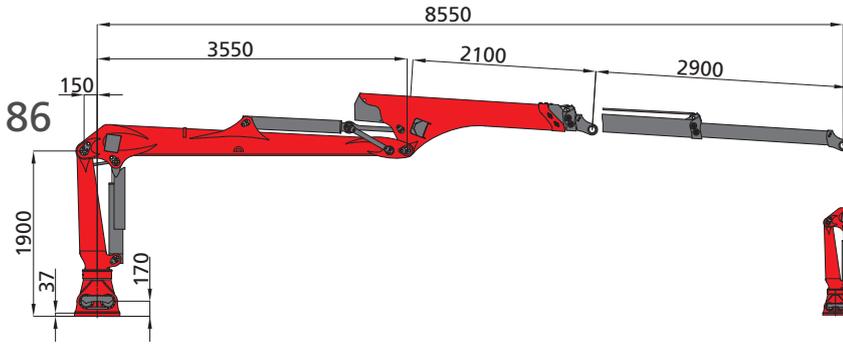


Krantype Armsystem	C-Klasse			
	C50F		C60F	
	69	86	69	86
Hubmoment brutto [kNm]	76		82	
Hubmoment netto [kNm]	56	54	63	61
Max. Reichweite [m]	6,9	8,6	6,9	8,6
Schwenkmoment netto [kNm]	18		20	
Schwenkbereich [°]	425		425	
Eigengewicht ohne Gelenk / Rotator [kg]	1060	1140	1090	1170
Betriebsdruck [bar]	180		200	
Pumpenfördermenge empf. [l/min]	120 LS		120 LS	
Rotator (EPSILON)	RB06F		RB06F	

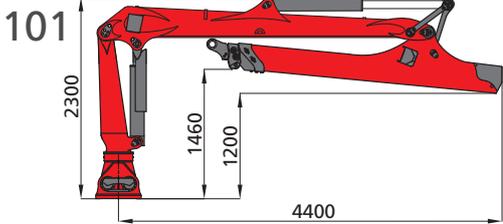
Gewicht Standardkran inkl. Öl, Scheinwerferkonsolen und Hubzylinderschutz, ohne Gelenk und Rotator, Materialtoleranzen +/- 5%; Hublast netto ohne Lastaufnahmemittel

# FORWARDERKRANE

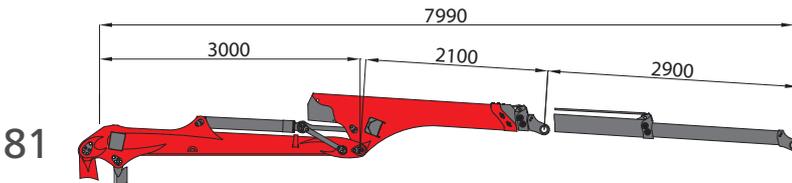
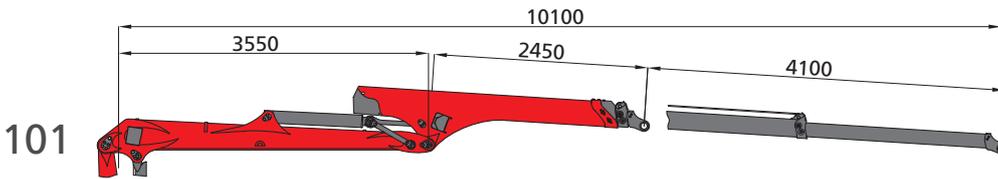
## M-KLASSE / S-KLASSE



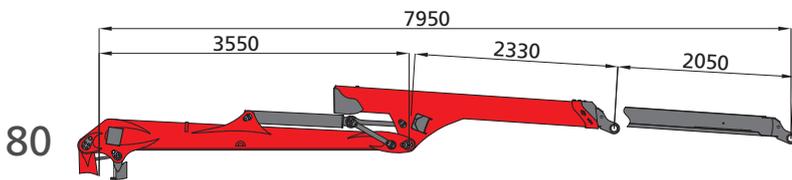
M70F86	2280	1700	1350	1100	930	800 kg
M80F86	2620	1960	1550	1280	1080	930 kg
S100F86	3010	2250	1780	1480	1250	1080 kg
S110F86	3470	2590	2060	1700	1440	1200 kg
	3	4	5	6	7	8 m



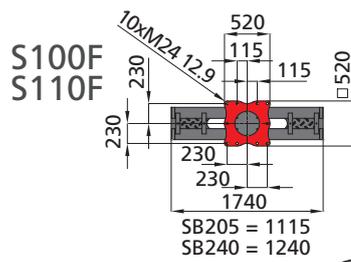
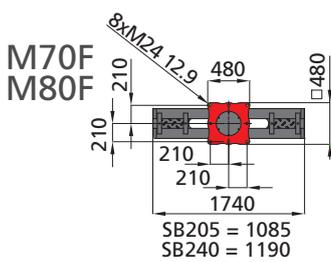
M70F101	2160	1610	1280	1070	890	760	660	540 kg
M80F101	2510	1880	1500	1240	1040	890	780	660 kg
S100F101	2860	2140	1710	1420	1190	1030	900	770 kg
S110F101	3330	2490	1980	1640	1380	1190	1030	900 kg
	3	4	5	6	7	8	9	10 m



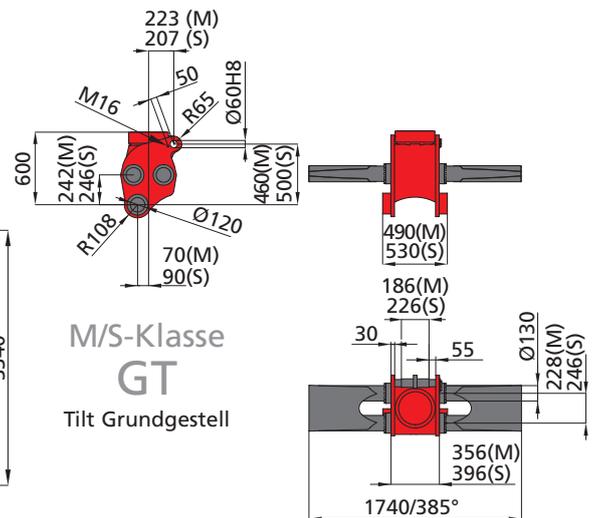
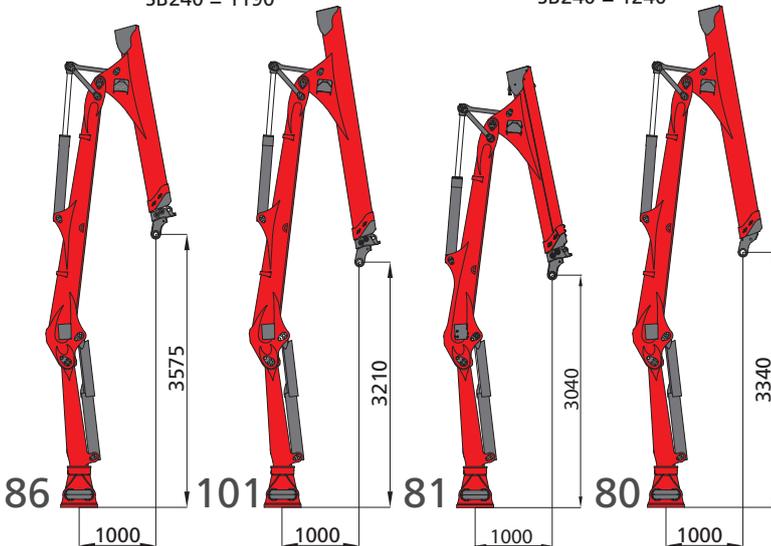
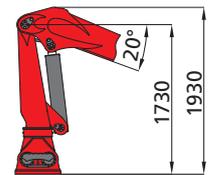
M70F81	2380	1770	1400	1150	980 kg
M80F81	2730	2040	1620	1330	1130 kg
	3	4	5	6	7 m

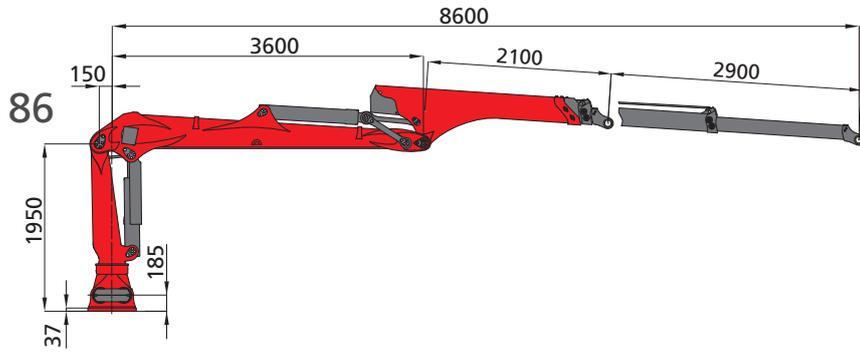


M70F80	2270	1690	1340	1120	950 kg
M80F80	2620	1960	1560	1300	1100 kg
S100F80	3020	2260	1810	1510	1280 kg
S110F80	3460	2600	2080	1740	1480 kg
	3	4	5	6	7 m

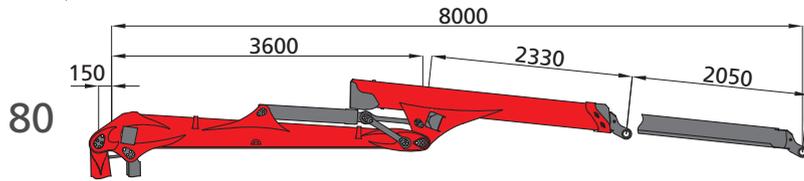


N  
niedrige Säule

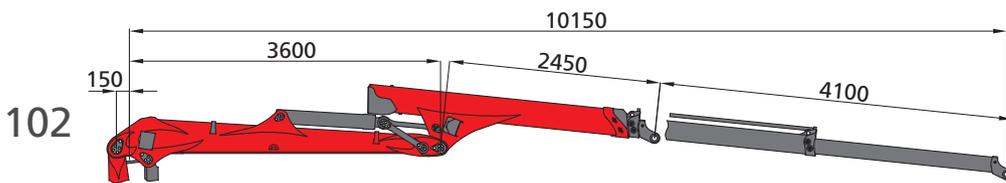




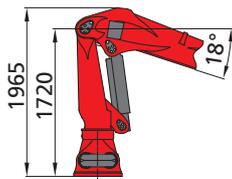
X120F86	3650	2730	2170	1790	1520	1320 kg
X140F86	4060	3040	2420	2000	1700	1480 kg
	3	4	5	6	7	8m



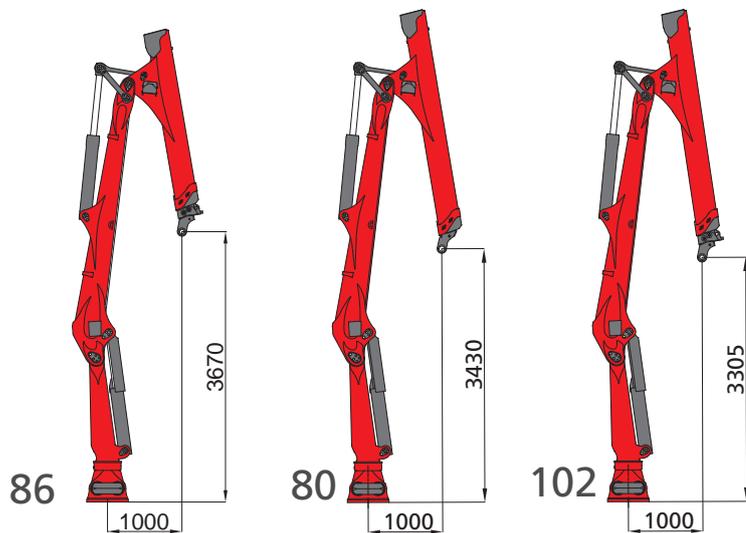
X120F80	3700	2770	2210	1840	1570	1360 kg
X140F80	4110	3090	2470	2050	1750	1520 kg
	3	4	5	6	7	8m



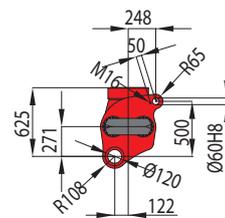
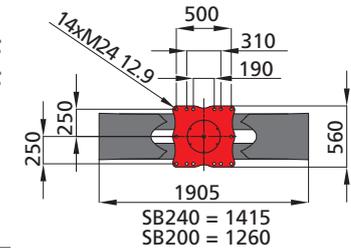
X120F102	3550	2650	2100	1740	1460	1260 kg
X140F102	3950	2960	2350	1940	1640	1420 kg
	3	4	5	6	7	8
						9
						10m



**N**  
niedrige Säule

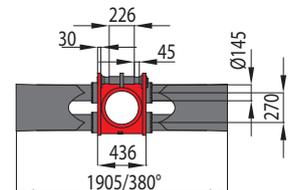
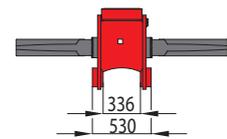


X120F  
X140F



X-Klasse  
GT

Tilt Grundgestell

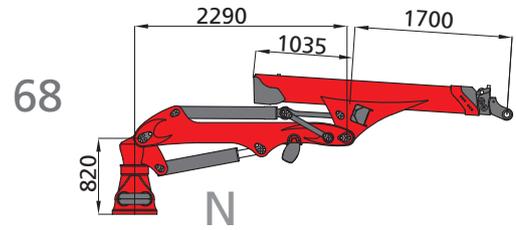
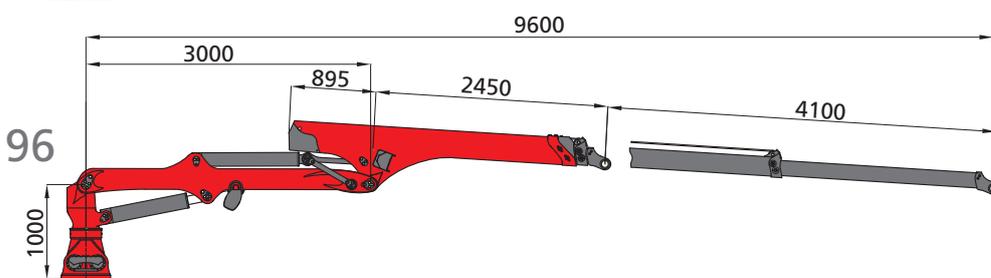
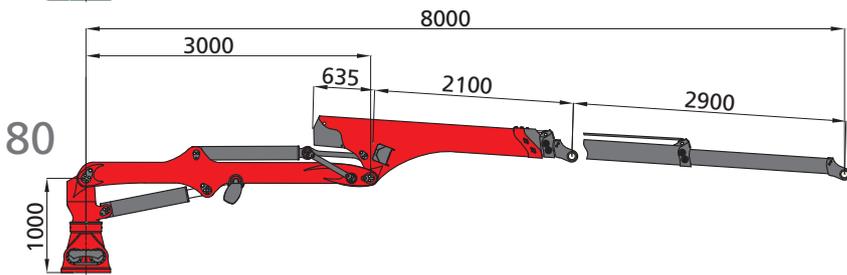
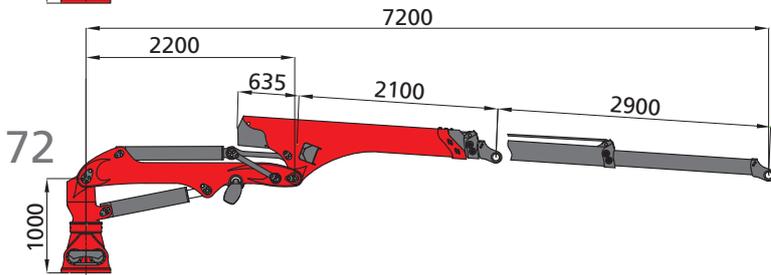
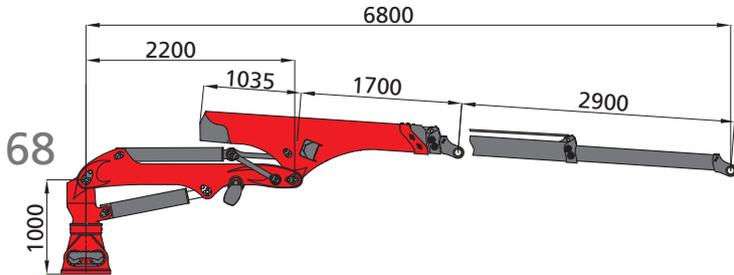
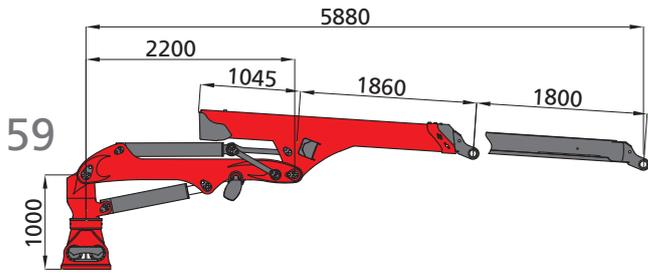


Krantype	M-Klasse								S-Klasse						X-Klasse					
	M70F				M80F				S100F			S110F			X120F			X140F		
Armsystem	80	81	86	101	80	81	86	101	80	86	101	80	86	101	80	86	102	80	86	102
Hubmoment brutto [kNm]	102								128						159					
Hubmoment netto [kNm]	68	71	68	65	79	82	79	75	91	90	86	104	100	111	110	107	123	122	119	
Max. Reichweite [m]	8,0	8,0	8,6	10,1	8,0	8,0	8,6	10,1	8,0	8,6	10,1	8,0	8,6	10,1	8,0	8,6	10,2	8,0	8,6	10,2
Schwenkmoment netto [kNm]	26				29				33			36			40			43		
Schwenkmoment brutto [kNm]	31				35				40			44			45			49		
Schwenkbereich [°]	385								385						380					
Eigengewicht ohne Gelenk / Rotator [kg]	1590	1590	1650	1730	1620	1620	1680	1760	1750	1800	1890	1780	1830	1920	2090	2140	2220	2120	2170	2250
Betriebsdruck [bar]	215				240				215			240			230			250		
Pumpenfördermenge empf. [l/min]	130 LS				130 LS				150 LS						150 LS					
Rotator (Indexator)	G121								G141						G141					

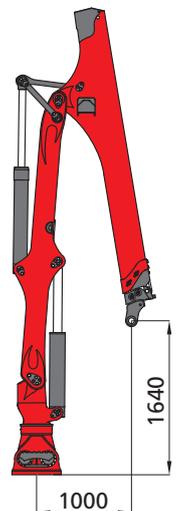
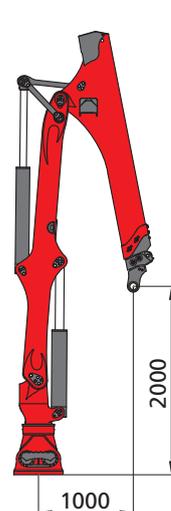
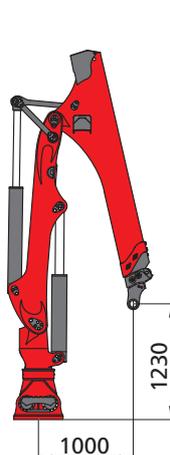
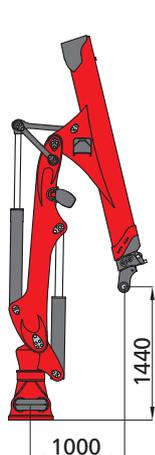
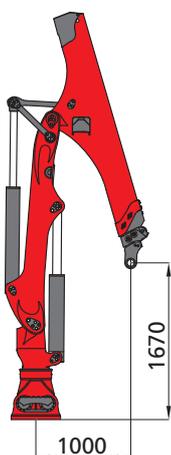
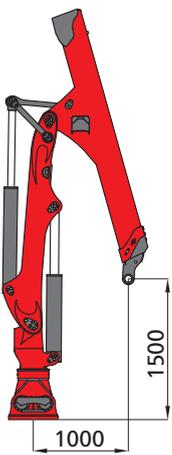
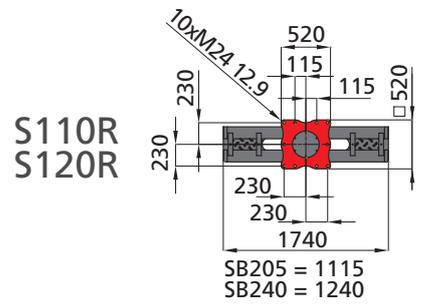
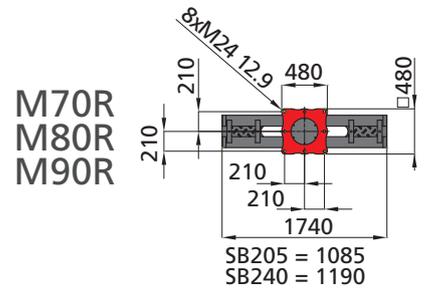
Gewicht Standardkran inkl. Öl, Scheinwerferkonsolen und Hubzylinderschutz, ohne Gelenk und Rotator, Materialtoleranzen +/- 5%; Hublast netto ohne Lastaufnahmemittel

# RÜCKEKRANE

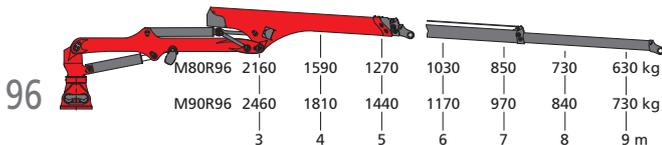
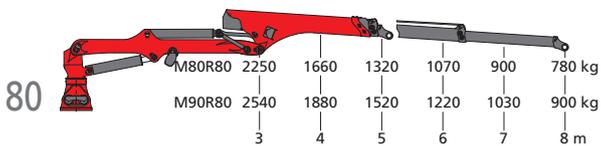
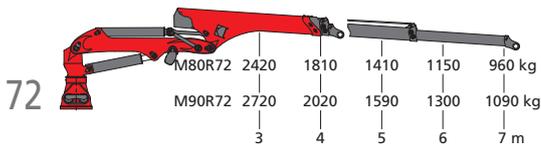
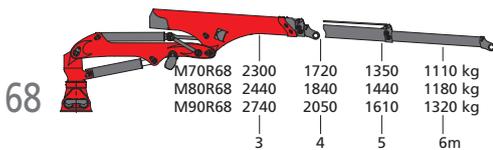
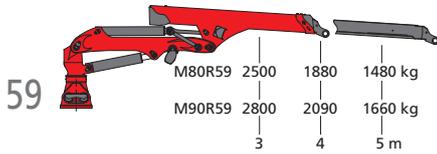
## M-KLASSE / S-KLASSE



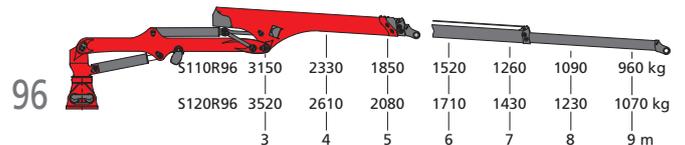
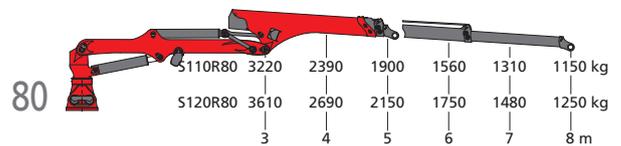
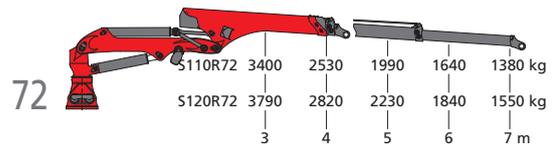
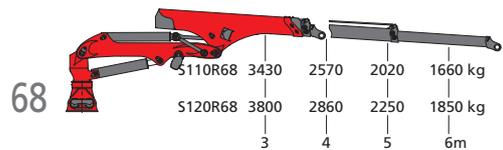
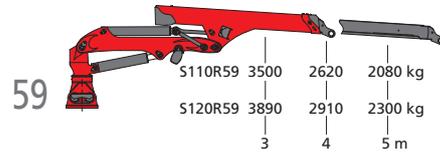
niedrige Säule  
(nur bei M70R68)



### M-KLASSE



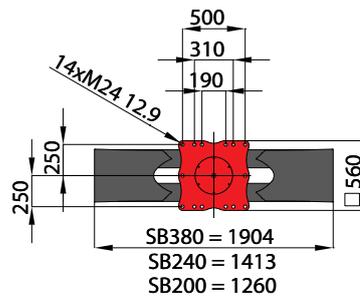
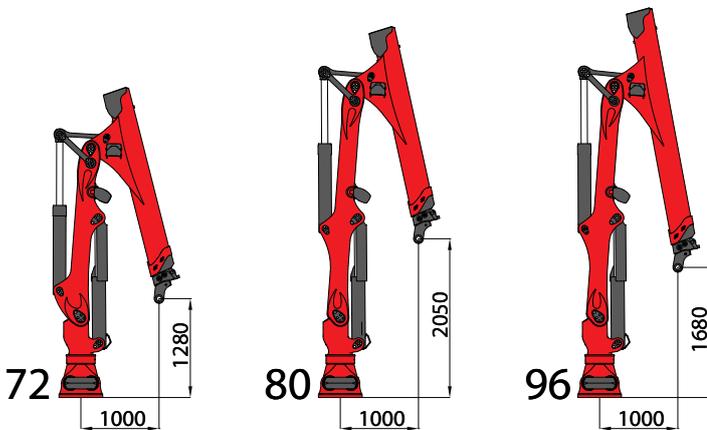
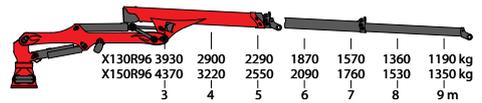
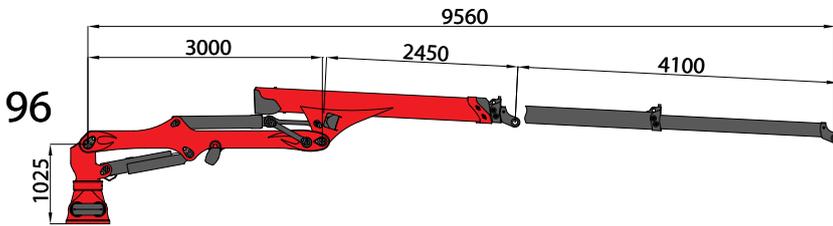
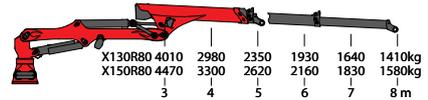
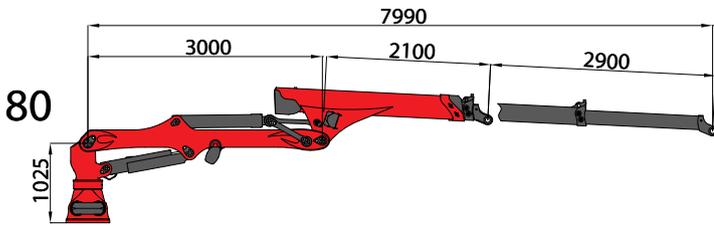
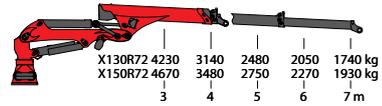
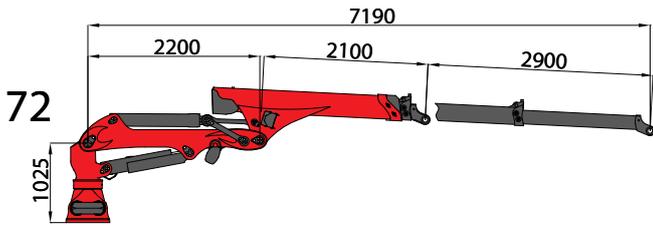
### S-KLASSE



Krantype	M-Klasse										S-Klasse										
	M70R		M80R				M90R				S110R					S120R					
Armsystem	68	59	68	72	80	96	59	68	72	80	96	59	68	72	80	96	59	68	72	80	96
Hubmoment brutto [kNm]	90	95				104				126					139						
Hubmoment netto [kNm]	69	75	73	68	65	84	82	76	74	105	103	102	97	95	117	114	108	106			
Max. Reichweite [m]	6,8	5,9	6,8	7,2	8,0	9,6	5,9	6,8	7,2	8,0	9,6	5,9	6,8	7,2	8,0	9,6	5,9	6,8	7,2	8,0	9,6
Schwenkmoment netto [kNm]	25	26				29				33					36						
Schwenkbereich [°]	385										385										
Eigengewicht ohne Gelenk / Rotator [kg]	1430	1330	1450	1490	1620	1360	1480	1520	1650	1490	1580	1630	1730	1520	1610	1660	1760				
Betriebsdruck [bar]	190	200				220				205					225						
Pumpenfördermenge empf. [l/min]	130 LS										150 LS										
Rotator (Indexator)	G121		G141								G141										

Gewicht Standardkran inkl. Öl, Scheinwerferkonsolen und Hubzylinderschutz, ohne Gelenk und Rotator, Materialtoleranzen +/- 5%; Hublast netto ohne Lastaufnahmemittel

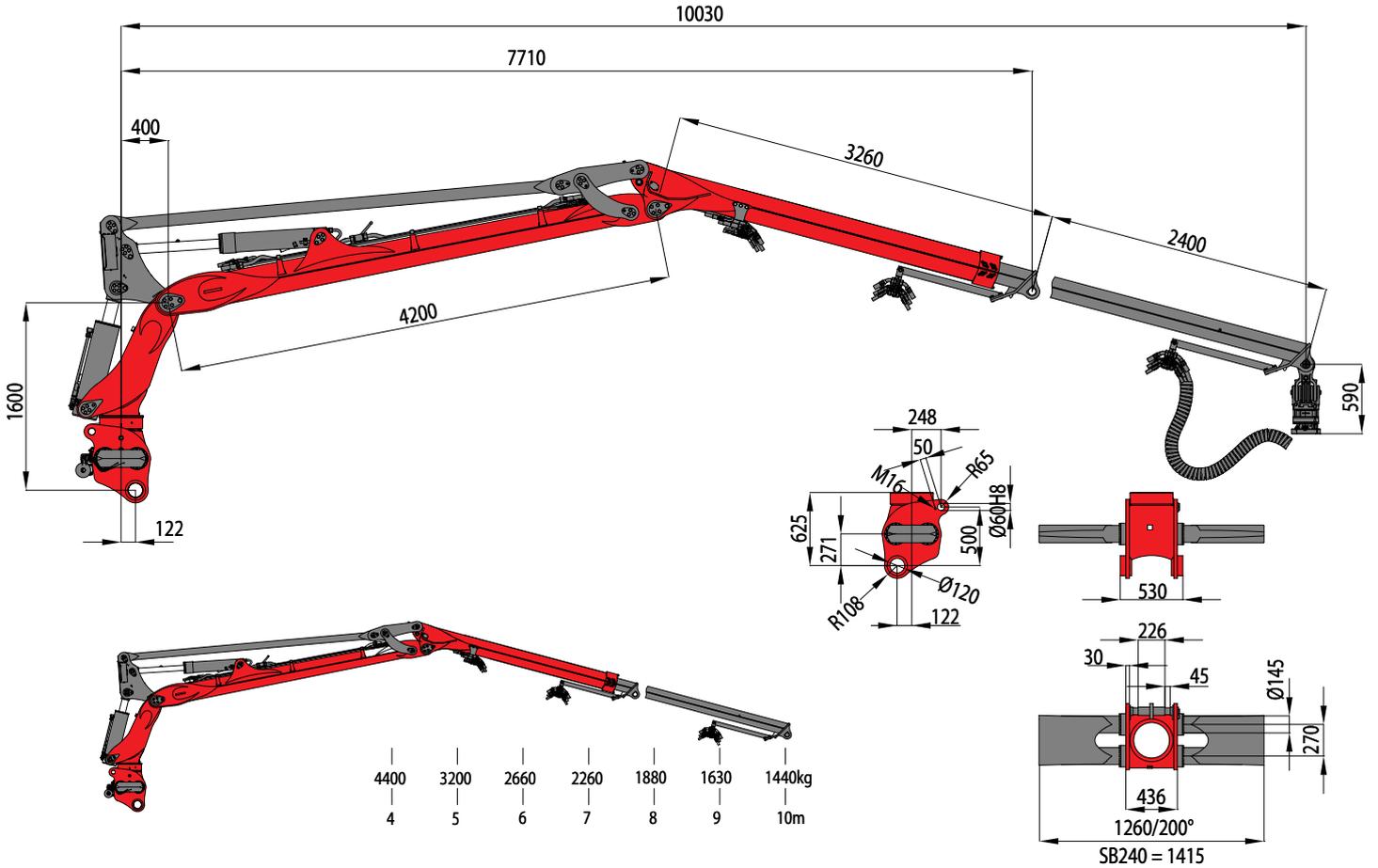
# RÜCKEKRANE X-KLASSE



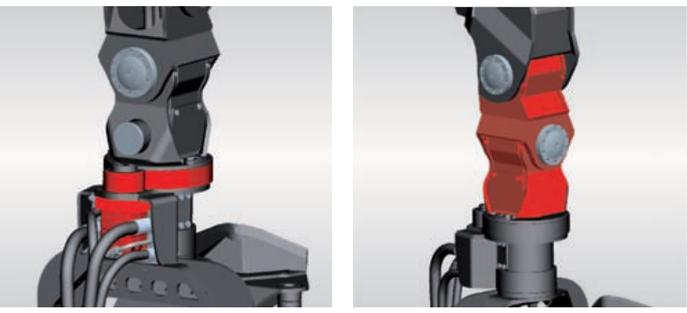
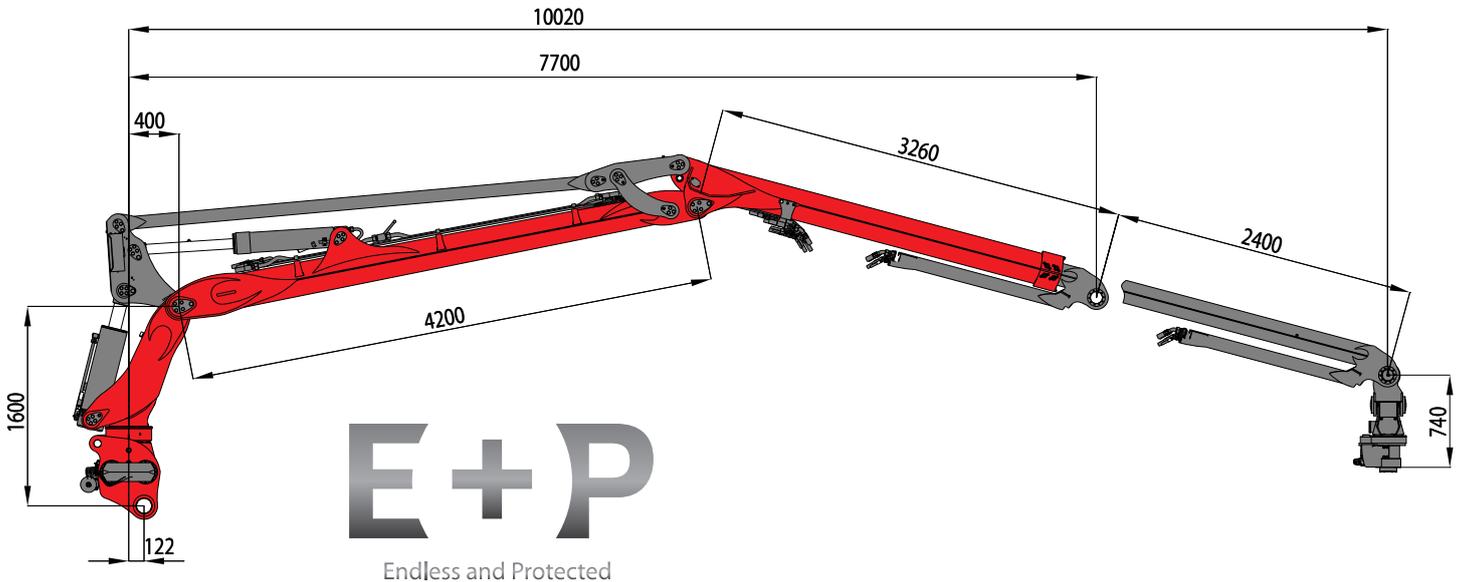
Krantype Armsystem	X130R			X150R		
	72	80	96	72	80	96
Hubmoment brutto [kNm]	156			170		
Hubmoment netto [kNm]	127	120	118	140	134	131
Max. Reichweite [m]	7,2	8,0	9,6	7,2	8,0	9,6
Schwenkmoment brutto [kNm]	57			62		
Schwenkmoment netto [kNm]	47			52		
Schwenkbereich [°]	380					
Eigengewicht ohne Gelenk / Rotator [kg]	1940	2020	2110	1970	2050	2140
Betriebsdruck [bar]	220			240		
Pumpenfördermenge empf. [l/min]	150 LS					
Rotator (Indexator)	G141					

Gewicht Standardkran inkl. Öl, Scheinwerferkonsolen und Hubzylinderschutz, ohne Gelenk und Rotator, Materialtoleranzen +/- 5%; Hublast netto ohne Lastaufnahmemittel

# M160H100



# M160H100EP



Krantype Armsystem	M160H	
	100	100 EP
Hubmoment brutto	[kNm]	200
Hubmoment netto	[kNm]	160
Max. Reichweite	[m]	10,0
Schwenkmoment brutto	[kNm]	56
Schwenkmoment netto	[kNm]	45
Schwenkbereich	[°]	200
Eigengewicht ohne Gelenk / Rotator	[kg]	2560
Betriebsdruck	[bar]	250
Pumpenfördermenge empf.	[l/min]	200 LS

Gewicht Standardkran inkl. Öl, Scheinwerferkonsolen und Hubzylinderschutz, ohne Gelenk und Rotator, Materialtoleranzen +/- 5%; Hublast netto ohne Lastaufnahmemittel

Serienausstattung		Forwarderkrane				Rückekrane			Harvester	Seite
		C45F C50F C60F	M70F M80F	S100F S110F	X120F X140F	M70R M80R M90R	S110R S120R	X130R X150R	M160H	
Doppelschwenkwerk mit Endlagendämpfung, Sicherheitsventil und 385° Schwenkbereich (380° bei X-Klasse)		-	■	■	■	■	■	■	-	
Doppelschwenkwerk mit Endlagendämpfung (bei C45F ohne) , 425° Schwenkbereich (340° bei C45F)		■	-	-	-	-	-	-	-	
Doppelschwenkwerk mit Endlagendämpfung, 200° Schwenkbereich		-	-	-	-	-	-	-	■	
Totpunkt über Sicherheitsventil		-	■	■	■	■	■	■	-	
Bio-Öl Füllung Panolin HLP Synth 46		■	■	■	■	■	■	■	■	
Lackierung RAL 3020		■	■	■	■	■	■	■	■	
Zentralschmierung montiert am Grundgestell, Gelenk Hauptarm und Gelenk Knickarm		-	-	-	-	-	-	-	■	
Hydraulische Schwingungsdämpfer montiert für Schwenken und Hubzylinder		-	-	-	-	-	-	-	■	
Elektrische Endschalter montiert für Hub- und Knickzylinder		-	-	-	-	-	-	-	■	
Absperrhahn montiert am Hauptarm für Fkt. Druck-Pumpe und Rücklauf-Aggregat		-	-	-	-	-	-	-	■	
Hauptarm mit massivem Untergurt - kein Schutzblech notwendig		-	■	■	■	-	-	-	-	
Hubzylinderschutz		■	■	■	■	■	■	■	-	
EPSCOPE Doppelteleskopsystem mit innen liegenden Schläuchen und innen liegendem Schubzylinder		■	■	■	■	■	■	■	-	2
EPSLINK Epsilon Lastgehänge mit innen liegender Schlauchführung inkl. Schlauchsatz Kran-Rotator		■	■	■	■	■	■	■	-	2
EPSLIGHT Epsilon Lichtpaket montiert und komplett verkabelt bestehend aus:										2
• 2 Halogenscheinwerfer am Hauptarm positionsgesteuert mittels Gelenk		-	■	■	■	-	-	-	-	
• 2 Halogenscheinwerfer am Knickarm		■	■	■	■	■	■	■	-	
• 4 LED Scheinwerfer am Hauptarm-Hebel		-	-	-	-	-	-	-	■	
Rotator Indexator G141, inkl. Schutzbügel für Schläuche		-	-	■	■	■	■	■	-	
Rotator Indexator G121, inkl. Schutzbügel für Schläuche		-	■	-	-	■	-	-	-	
Rotator EPSILON RB06F 6to, inkl. Schutzbügel für Schläuche		■	-	-	-	-	-	-	-	
Rotator Indexator H132		-	-	-	-	-	-	-	■	
MPB 100 - Pendelbremse Indexator		-	■	■	■	■	■	■	-	
MPB 2-2 Doppelpendelbremse Indexator		-	-	-	-	-	-	-	■	
24V elektrische Ausführung in 24 Volt		■	■	■	■	■	■	■	■	
<b>Sonderausstattungen</b>										
KM	Stammkamm	-	□	□	□	□	□	□	-	13
XE	Xenonscheinwerfer (2 Stück am Hauptarm positionsgesteuert mittels Gelenk montiert)	-	□	□	□	-	-	-	-	13
LED	2 x LED Scheinwerfer am Knickarm	□	-	-	-	□	□	□	-	13
LED	4 x LED Scheinwerfer, 2 x Epslight am Hauptarm und 2 x am Knickarm	-	□	□	□	-	-	-	-	13
RAL	Sonderfarbe RAL für Kran	□	□	□	□	□	□	□	□	15
SLP	Ersatzschlauchpaket (4xTeleskop, 4xGelenk-Rotator)	□	□	□	□	□	□	□	-	
STV	Schwimmstellungsverstellventil für Schwenkwerk (nicht in Verb. mit DM9F oder DM10F)	-	□	□	□	□	□	□	-	13
SPC	Schwenkwinkel-Positions-Überwachung	-	□	□	□	-	-	-	■	13
MÖ	Mineralölfüllung OMV PALF-FIRST-FILL 32 ISO VG	□	□	□	□	□	□	□	□	
12V	elektrische Ausführung in 12 Volt	□	□	□	□	□	□	□	-	
EP	E+P System: Endlosdrehantrieb an Kranspitze, geschützte Schlauch- und Elektrikführung (CANBUS) und EPSILON Doppelpendelbremse. Inkl. Schlauchpaket	-	-	-	-	-	-	-	□	11
<b>Kransäule &amp; Schwenkwerk</b>										
N	niedrige Säule für Forwarderkrane (nicht in Verbindung mit GIRX39 bei S-Klasse)	-	□	□	□	-	-	-	-	6 / 7
N	niedrige Säule für Rückekrane M70R	-	-	-	-	□	-	-	-	8
SB205	Schwenkbereich 205° (200° bei X-Klasse)	-	□	□	-	□	□	□	-	6/8/10
SB240	Schwenkbereich 240°	-	□	□	□	□	□	□	□	6/8/10
SB335	Schwenkbereich 335°	□	-	-	-	-	-	-	-	5
<b>Grundgestell &amp; Abstützung</b>										
GT	Tiltgrundgestell inkl. 2xKippzylinder und Bolzen Zylinder-Gundgestell	-	□	□	□	-	-	-	-	6/7/13
GIRX41	integrierte Abstützung "RX41" mit Grundgestell und Schwenkwerk aus C Klasse "Epsolution"	□	-	-	-	-	-	-	-	13
GIRX39	integrierte Abstützung "RX39" mit Grundgestell und Schwenkwerk aus M Klasse "Epsolution"	-	□	-	-	-	-	-	-	13
GIRX39	integrierte Abstützung "RX39" mit Grundgestell und Schwenkwerk aus Q Klasse "Epsolution"	-	-	□	-	-	-	-	-	13
SRX39	Abstützbalken 3810mm aus M Klasse "Epsolution" (lose)	-	□	-	-	-	-	-	-	13
TVP	Stütztellerverlängerung 170mm mit Pendelteller für GIRX39/GIRX41 und SRX39	□	□	□	-	-	-	-	-	
TOG	Totpunkt gegenüber Sicherheitsventil (in Verb. mit GIRX gegenüber Abstützbalken Standard)	-	□	□	□	□	□	□	-	
TOU	Totpunkt über Abstützbalken (nur bei GIRX39/GIRX41)	□	□	□	-	-	-	-	-	
SFD38	Flap Down Abstützung mit 4280mm Abstützbreite (lose)	□	□	-	-	-	-	-	-	13
<b>Steuerung</b>										
PROF1	Prof1 Steuerung von Danfoss (Version 162F1128 und 162F1112, verkabelt)	□	□	□	-	-	-	-	-	14
DM8H	Danfoss PVG32 Load Sensing, druckeingestellt, 8 Sektionen, ohne Steuerung	□	-	-	-	-	-	-	-	14
DM9F	Danfoss PVG32 Load Sensing, druckeingestellt, 9 Sektionen, ohne Steuerung	□	□	□	-	-	-	-	-	14
DM10F	Danfoss PVG32 Load Sensing, druckeingestellt, 10 Sektionen, ohne Steuerung	□	□	□	-	-	-	-	-	14
HS	Hochsitzkonsole montiert, ohne Steuerung	□	-	-	-	-	-	-	-	14
<b>Pendelbremse, Rotator, Gelenk</b>										
BK118	MPB 100 Pendelbremse, G121 Rotator, verstärktes 4-Laschengelenk	□	-	-	-	-	-	-	-	13
BK120	G121 Rotator, verstärktes 4-Laschengelenk	□	-	-	-	-	-	-	-	
<b>Kranbefestigung</b>										
BK005	Bridensatz 8Stk. M24x1,5x1000 in Verb. mit GIRX41/SFD38/SRX39	□	□	-	-	-	-	-	-	
BK013	Bridensatz 8Stk. M30x1,5x1200 in Verb. mit GIRX39	-	□	□	-	-	-	-	-	
BK040	Bridensatz 8Stk. M24x100 12.9	-	□	-	-	□	-	-	-	
BK041	Bridensatz 10Stk. M24x100 12.9	-	-	□	-	-	□	-	-	
BK117	Bolzensatz 1Stk ø120, 2Stk ø60 in Verb. mit GT, ohne Sicherungsmuttern	-	□	□	□	-	-	-	-	
<b>Holzgreifer</b>										
FG27	Holzgreifer 0,26m²	□	□	-	-	-	-	-	-	14
FG37	Holzgreifer 0,36m²	□	□	□	-	□	-	-	-	14
FG43S	Holzgreifer 0,4m²	-	-	□	□	□	□	□	-	14
FG57X	Holzgreifer 0,5m²	-	-	□	□	-	□	□	-	14
FG31R	Restholzgreifer 0,36m²	□	□	□	□	-	-	-	-	14

# Ausstattungen



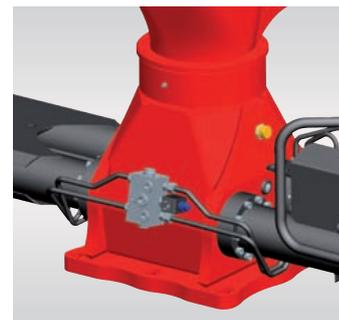
**KM** Stammkamm (nicht für C-Klasse)



**XE** Xenonscheinwerfer für EPLSLIGHT

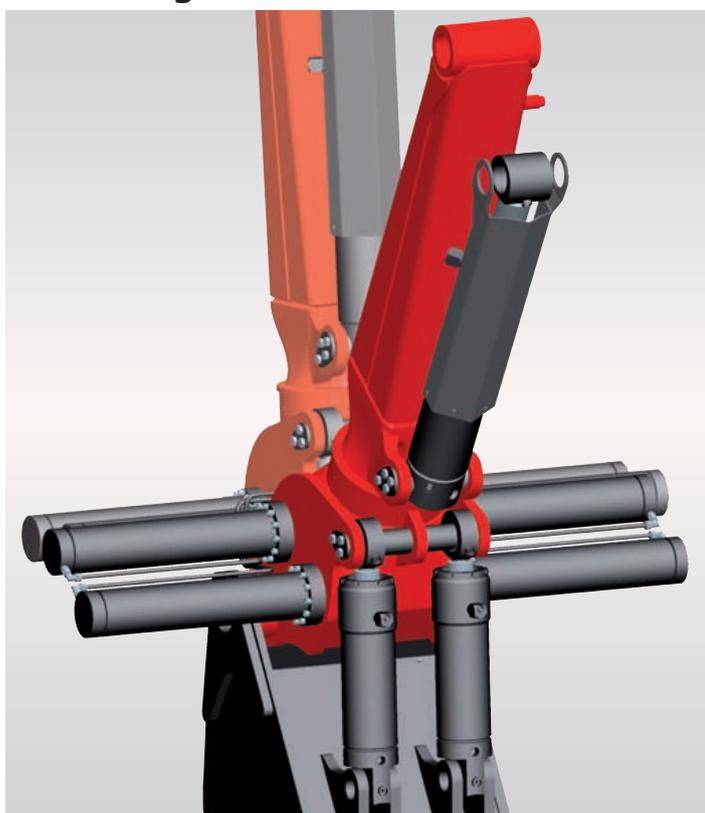


**LED** Scheinwerfer in LED Ausführung



**STV** Schwimmstellungsventil (nicht für C-Klasse)

## Tilt Grundgestell



**GT** Tiltgrundgestell (für M-Klasse ,S-Klasse und X-Klasse)

## GIRX39 / GIRX41



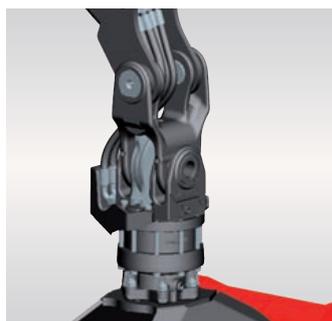
**GIRX39** integrierte Abstützung 3,9m (für M-Klasse und S-Klasse)  
M30, Festigkeitsklasse 12.9, 42 Cr Mo 4v, Anzugsdrehmoment 900 Nm  
 **GIRX41** integrierte Abstützung 4,1m (für C-Klasse)  
M24, Festigkeitsklasse 12.9, 42 Cr Mo 4v, Anzugsdrehmoment 450 Nm



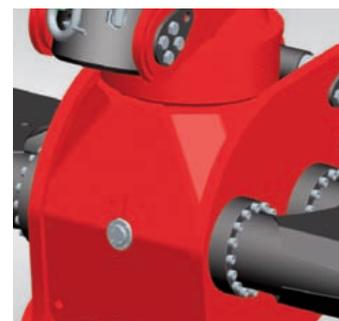
**SRX39** Abstützung 3,9m lose  
M30, Festigkeitsklasse 12.9, 42 Cr Mo 4v, Anzugsdrehmoment 900 Nm



**SFD38** Flap Down Abstützung lose  
M24, Festigkeitsklasse 12.9, 42 Cr Mo 4v, Anzugsdrehmoment 450 Nm

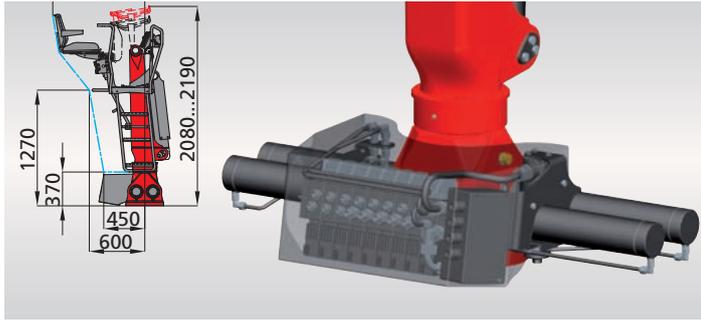


**BK118** MPB 100  
Pendelbremse, G121 Rotator, verstärktes 4-Laschengelenk



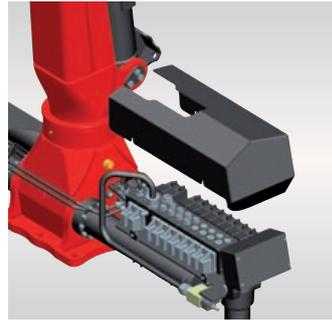
**SPC** Zahnstangenüberwachung für Drehkabinen Vorbereitung

## DM8H

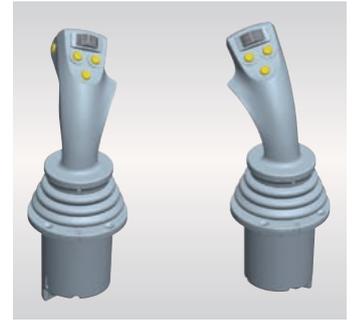


- DM8H** Steuerschieber Danfoss montiert hinter Grundgestell (nur für C-Klasse)
- HS** Hochsitzkonsole montiert

## Steuerungsvarianten

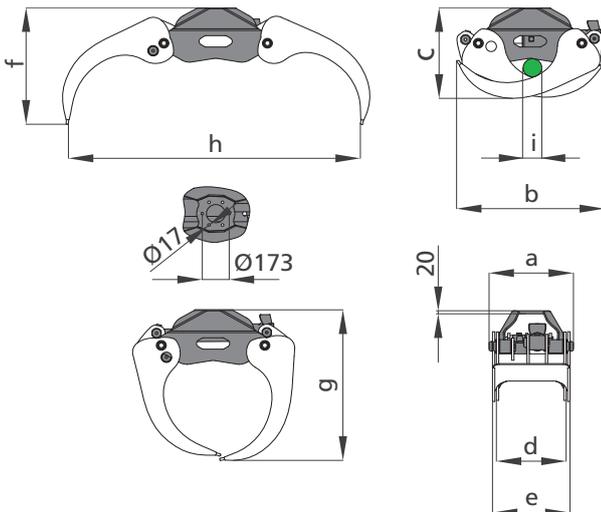


- DM9F / DM10F** Steuerschieber Danfoss montiert auf Schwenkzylinder (nur für M-Klasse und S-Klasse)



- PROF1** 2 Stk. Danfoss Joysticks inkl. 10m Kabel, passend zu DM8H / DM9F / DM10F

## GREIFER FÜR FORWARDER- UND RÜCKEKRANE



Type		FG27	FG37	FG43S	FG57X	FG31R
Greiffläche	[m <sup>2</sup> ]	0,26	0,36	0,4	0,5	0,36
max. Last	[kg]	4000	4000	6000	9000	4000
max. Betriebsdruck	[MPa]	25	25	24	27	25
Schließkraft	[kN]	14,1	13,1	19,7	23,3	14,1
Gewicht	[kg]	170	180	260	320	200
a	[mm]	470	470	540	540	470
b	[mm]	820	930	950	1160	895
c	[mm]	540	570	600	690	575
d	[mm]	390	390	460	460	390
e	[mm]	440	440	520	520	470
f	[mm]	760	800	770	980	765
g	[mm]	860	920	1000	1150	910
h	[mm]	1480	1570	1880	2030	1580
i	[mm]	100	100	120	130	105



# Präzision ist unser Geheimnis | Qualität unser Versprechen



PALFINGER Produktionswerke investieren permanent in neue Fertigungstechnologien um die Technologieführerschaft weiter auszubauen. EPSILON bezieht ca. 80 % seiner Bauteile aus eigenen PALFINGER Werken. Die Qualität und Zuverlässigkeit unserer Schweißprozesse wird durch Zertifizierung unserer Schweißer und regelmäßige Schweißaudits durch externe Institutionen sichergestellt. Alle PALFINGER Produktionswerke sind ISO-zertifiziert. Die Kernkompetenzen von PALFINGER liegen vor allem in der Produktion sicherheitsrelevanter Schweißkonstruktionen aus hochfesten Feinkornbaustählen, High Tech Hydraulikzylinder sowie in nachhaltigen Oberflächenbeschichtungstechnologien (KTL). In Sachen Stahlbearbeitung verfügt PALFINGER an seinen Produktionsstandorten über modernste Schneid-, Kant- und Schweißtechnologien. Dank automatisierter Fertigungstechnologien können hochfeste Feinkornstähle mit äußerster Präzision ver- und bearbeitet werden.



**KTL-Grundierung** mit anschließendem Einbrennvorgang bei 160°C



**Pulverbeschichtung** mit anschließendem Einbrennvorgang bei 200°C



**FEM-Berechnung** für robuste und gewichtsoptimierte Bauweise



## KRAN KONFIGURATOR

Nähere Informationen zu allen verfügbaren Kranmodellen, Ausstattungsvarianten und Zubehörteilen finden Sie im **Kran Konfigurator** unter [www.palfingerepsilon.com](http://www.palfingerepsilon.com)

