

Komatsu auf der CeBit 2017 in Hannover – Hall 12 / Stand 25

Komatsu ist bereit für Industrie 4.0! Auf der CeBit 2017 in Hannover vom 20. bis 24. März wird Komatsu in Halle 12, Stand 25 im Rahmen des Partnerlandes Japan einen Hydraulikbagger PC210LCi-11 mit intelligenter Maschinenkontrolle ausstellen.

Der japanische Konzern Komatsu hat die Entwicklung digitaler und automatisierter Baumaschinen schon vor Jahren in den Fokus gesetzt. Bereits im Jahre 2014 wurde ein Bagger eingeführt, der auch komplett integrierte Systeme beinhaltet und durch Echtzeitsensorik unerreichte Effizienz ermöglicht. Clevere Assistenzsysteme ermöglichen durch Hydraulikeingriff einen Schutz der Solloberfläche, optimierte Ladezyklen führen dann zu bis zu 40% verbesserter Produktivität bei gesteigerter Genauigkeit im Vergleich zu herkömmlichen Anzeigesystemen. Aktualisierte Solldaten können optional online übertragen werden, während die Maschinen auch messen und Daten senden können. Die weiterentwickelte Version dieses Baggers, der PC210Li-11 mit integriertem Schwenklöffel, wird auf der CeBit 2017 gezeigt. Die Zusammenführung des gesamten Bauablaufes von der Kalkulation bis zur Endabwicklung wird durch Komatsu in 2 Pilotländern bereits komplett als Dienstleistung zur Verfügung gestellt.

Innovative automatisierte Steuerung mit Echtzeitdaten der Löffelposition

Bei dem Komatsu-Hydraulikbagger PC210LCi-11 mit *intelligent Machine Control* wird ein zu tiefes Eindringen des Löffels über das Zielprofil hinaus verhindert, indem die Löffelkante in Echtzeit in Relation zur Maschinenposition und den Geländeplandaten gesteuert wird. Die Position der Löffelkante wird dem Fahrer in Echtzeit auf dem 12,1-Zoll-Farbmonitor angezeigt – ein entscheidender Vorteil gegenüber herkömmlichen Sensorsystemen mit verzögerter Datenausgabe.

Serienmäßig integriertes Maschinensteuerungssystem ab Werk

Intelligent Machine Control von Komatsu gehört zur Standardausrüstung und umfasst Hydraulikzylinder mit Hubwegsensoren für Ausleger, Stiel und Löffel. Es wurde zur hochpräzisen Echtzeitpositionierung der Löffelkante entwickelt. Die inertielle Messeinheit (IMU+) ermöglicht die exakte Ausrichtung der Maschine und ermittelt aus den Daten von Drehraten- und Beschleunigungssensoren den aktuellen Maschinenwinkel. Leistungsstarke GNSS-Empfänger-Antennen empfangen die Satellitensignale zur Echtzeit-Positionsbestimmung der Maschine.

Intelligente Optimierungen zur Verbesserung der Leistung

Dank *intelligent Machine Control* kann der Fahrer sich im PC210LCi-11 voll auf seinen Einsatz konzentrieren und läuft nicht Gefahr, zu viel Material abzutragen. Akustische Signale sowie die Winkel- und Balkenanzeige auf dem Farb-Touchscreen liefern wertvolle Informationen, wodurch präzises Arbeiten zum Kinderspiel wird. Der aktuelle Arbeitsfortschritt, eine vergrößerte Darstellung für Abzieharbeiten sowie eine 3D-Anzeige aus der Vogelperspektive können gleichzeitig am Monitor dargestellt und/oder individuell durch den Fahrer angepasst werden.

Vorteile

Die unerreichten Vorteile von *intelligent Machine Control* im neuen PC210LCi-11 spiegeln sich in einer außergewöhnlichen Produktivitätssteigerung wider. Möglich wird dies durch konstant exakte Grab- und Abzieharbeiten in einem einzigen automatisierten Arbeitsgang. Spielzeiten und Arbeitsleistung werden bei gleichzeitig vermindertem Fehlerrisiko optimiert, wodurch Kraftstoff- und Lohnkosten gespart und Betriebskosten für die Maschine gesenkt werden können.

Auf der CeBit 2017 können Besucher das Arbeiten in einer Baggerkabine des PC210LCi-11 mittels einer Simulation selbst erfahren.



Fotos: Komatsu

PC210LCi-11 Komatsu Hydraulikbagger mit intelligenter Maschinenkontrolle

Intelligente Steuereinheit mit Touchscreen im PC210LCi-11

www.komatsu.eu/
www.komatsu-deutschland.de
www.youtube.com/user/KomatsuEuropeInt

Pressekontakt Deutschland:

Bettina Meeuw
Sales Promotion Coordinator
Komatsu Europe International N.V.
bettina.meeuw@komatsu.eu

Sprecher Highlight Tour:

Dr. Daniel Heussen
Deputy General Manager
Komatsu Europe International N.V.
Business Development Department
daniel.heussen@komatsu.eu

CeBIT - 20 - 24 March 2017

- Digital Business Solutions (Halls 2, 4, Pavilions 32, 33)
- ECM, Input/Output Solutions (Hall 3)
- Big Data & Business Intelligence (Hall 5)
- ERP & HR Solutions (Hall 5)
- Marketing & Sales Solutions (Hall 5)
- Business Security (Hall 6)
- Research & Innovation (Hall 6)
- Public Sector Parc (Hall 7)
- Startups: SCALE11 (Hall 11)
- Communication & Networks (Hall 12)
- Datacenter Infrastructure (Hall 12)
- Internet of Things (Hall 12)
- Planet Reseller (Hall 14/15)
- Business Electronics & Equipment (Halls 15, 16, 17)

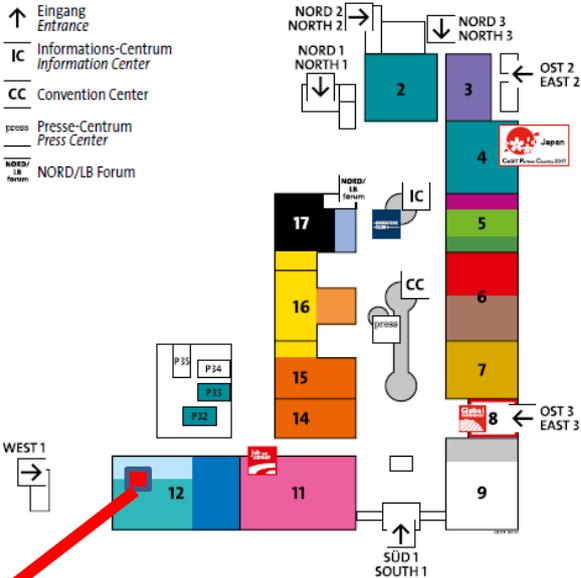
- POS & Banking Solutions (Hall 16)
- Unmanned Systems & Solutions (Hall 17)
- Virtual & Augmented Reality (Hall 17)

Job and career at CeBIT (Hall 11)
 world tour

Conference & Lounge Area

- CeBIT Global Conferences (Hall 8)
- CeBIT Executive Club (IC)
- Events, Conferences & Lounges

Central Partner Country Pavilion (Hall 4)



Komatsu – Halle 12, Stand 25

